

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017

LA0923/18 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 8,74 ( 2,5 / 6,24 ) D60,3 H-L045 ss nb/mb

Manufacturer's WPS reference N.

IMA 01/13 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome CIMIERI

Name / Nome STEFANO

Identification / Punzone CS

Date of birth / Data di nascita 15/06/1962

Place of birth / Luogo di nascita CASABONA (KR)

Employer / Datore di lavoro

IMA DI CIMIERI STEFANO - VIA PALESTRO, 10 - 20823 LENTATE SUL SEVESO (MB)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable  Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo (if required)

Variables / Variabil

Weld test detail  
Dettagli prova praticaApproval and range of approval  
Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111/111	111/111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs) Branch with angle $\geq$ 60°: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs)
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111/ISO 2560-A E 38/42 3 C 2 1 111 /ISO 2560-A E 42 5 B 3 2 H5	Root C Filling A, RA, R, RB, RC, RR, B, C
Shielding desig. / Desig. protezione	NONE	-----
Gas backing / Gas di protezione	NONE	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
111C root run / prima passata (mm)	111C : 2,5	2,5÷5,0
111B rest of weld / riempimento (mm)	111B : 6,24	3,0÷12,48
Material thickness / Spessore materiale (mm)	8,74	-----
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	60,3	$\geq$ 30,15 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA,PC,PE,PF P FW: -- T BW: PA,PC,PE,PH,H-L045 T FW: -- T Branch: PA,PC,PE,PH,H-L045

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico	ACCEPTABLE	IISCERT REPORT No.5102/1
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove aggiuntive		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	DATE OF WELDING DATA SALDATURA	LOCATION AND DECISION DATE LUOGO E DATA DELIBERA	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Gianfranco Bertani	19/11/2018	Legnano 15/12/2018	18/11/2021	<b>I.M.A.</b> di Cimieri Stefano Via Palestro, 10 - Tel./Fax 0362.542885 20823 LENTATE s/SEVESO (MB) Codice Fiscale CMR SFN 62H15 B857D Partita IVA n. 02803920964

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

**LA0923/18**



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 8,74 ( 2,5 / 6,24 ) D60,3 H-L045 ss nb/mb**

**EN ISO 9606-1:2017**

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo