

Da mezzo secolo specialisti delle sabbie

Era il 1964 quando sulle sponde del fiume Ticino, in località Costa Caroliana, nasceva Sataf spa. Da subito attenta a dragare e selezionare la sabbia per rispondere con la massima efficienza alle necessità del cliente, Sabbie Sataf ha ampliato il suo impegno e il suo catalogo, sempre alla ricerca di **soluzioni innovative e tecnologicamente all'avanguardia**. Grazie ad una struttura dinamica e una continua analisi del mercato, Sabbie Sataf garantisce prodotti di elevata qualità, con certificazione CE e, soprattutto, selezionati allo scopo di offrire materiali

rispondenti alle esigenze tecniche per le più diverse applicazioni, dalla depurazione e filtraggio all'industria chimica, dalle colle agli intonaci sino alle costruzioni. Grazie ad oltre cinquanta anni di esperienza, Sabbie Sataf è un punto di riferimento per la **selezione** e la **commercializzazione** di sabbie, ghiaia, granino, quarzo e quarzite, carboni attivi, pirolusite, antracite. La capacità di adattare ogni aspetto del ciclo produttivo e di packaging permette di ottenere **soluzioni completamente personalizzate** sotto il profilo tecnico e logistico.

www.sabbiesataf.it

Efficienza, qualità e innovazione



FOCUS

Essiccazione, selezione, produzione, commercializzazione inerti



CUSTOM

Totale possibilità di personalizzazione lungo l'intero ciclo



CERTIFIED

Solo prodotti certificati e attentamente controllati



GREEN

Rispetto dell'ambiente e contenimento degli inquinanti

LE LINEE DI PRODUZIONE

I continui investimenti in innovazione hanno portata Sabbie Sataf a dotarsi di **due sedi operative** oltre che di impianti di ultima generazione e tecnologie sempre più precise, che permettono una selezione estremamente accurata e, di conseguenza, la fornitura di materiali altamente affidabili in termini di resa e di continuità. Completamente **automatizzato**, l'impianto di essiccazione ha una capacità di 75 ton/ora e fa leva su un forno rotante ad elevata efficienza, che riduce le emissioni inquinanti. Anche sul piano logistico, l'unione di tecnologia e approccio artigiano permette di rispondere in tempi brevi alle più diverse esigenze di packaging.

Obiettivo innovazione

Ricerca e sviluppo
a fianco del cliente

Sabbie Sataf da oltre mezzo secolo è impegnata in un percorso di **ricerca e rinnovamento costante**. Grazie a tecnologie sempre aggiornate e di ultima generazione, affianca laboratori e clienti nello **sviluppo di soluzioni innovative** attraverso la selezione di inerti di elevata qualità, con caratteristiche certificate e omogenee, adatte agli utilizzi anche più complessi e che richiedono particolare affidabilità. In raccordo con i tecnici interni e con i laboratori di analisi esterni che assicurano la sicurezza di ogni prodotto, il cliente di Sabbie Sataf può identificare le caratteristiche chimico-fisiche meglio rispondenti alle proprie esigenze, dalle **curve granulometriche** a **miscele speciali** che uniscono materiali diversi.

La flessibilità e la continua attenzione alle evoluzioni della tecnica e delle caratteristiche del mercato permettono a Sabbie Sataf di non fornire un prodotto standardizzato, ma di affiancare il cliente con un approccio che alla scienza unisce l'artigianalità.



Soprattutto per gli ambiti del filtraggio e del trattamento acque, inoltre, Sabbie Sataf può **personalizzare completamente il packaging**, arrivando a comporre il bancale posizionando i materiali, di differenti granulometrie, in modo da facilitare e limitare al massimo la movimentazione in fase di riempimento dei filtri.



CUSTOMER ORIENTED

*Definizione di tutti
i parametri sulle
esigenze del cliente*



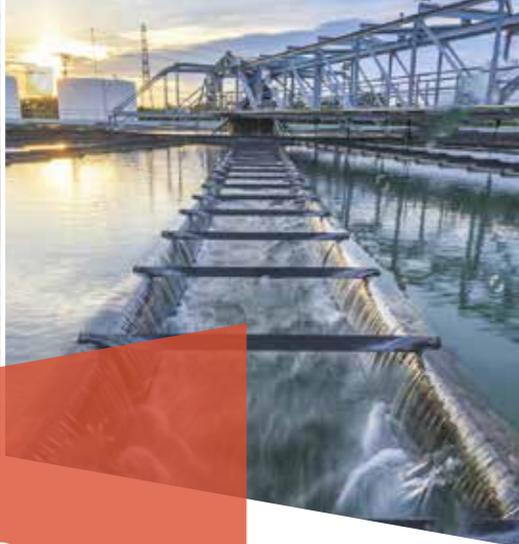
LOGISTICS EXPERT

*Soluzioni logistiche
integrate e
personalizzate*



LABORATORY APPROVED

*Solo inerti
analizzati, certificati
e controllati*



www.sabbiesataf.it

Un prodotto per ogni esigenza del cliente

Un inerte per ogni settore

Sabbie, granino, ghiaia, pirolusite, carbone attivo, antracite, quarzo e quarzite selezionati per ogni uso

La scelta del materiale inerte più adatto, la selezione della granulometria ideale, l'impiego del packaging adeguato all'utilizzo. Anche piccole variazioni modificano profondamente le possibilità di uso di ogni inerte e Sabbie Sataf da oltre cinquanta anni affianca il cliente nell'**identificazione del materiale più efficiente per rispondere a precise esigenze tecniche.**

Ciò che ad uno sguardo superficiale può sembrare semplicemente ghiaia, in realtà, sotto le lenti del laboratorio e attraverso le fitte reti dei vagli si rivela un materiale complesso, con precise caratteristiche

fisico-chimiche e che, conseguentemente, non è indifferentemente utilizzabile in qualsiasi contesto. Sabbie Sataf selezione materiali **inerti di diversa tipologia**, da quelli più complessi necessari per il filtraggio, per l'industria chimica, per la realizzazione di colle e intonaci speciali, per inceneritori o per il frenaggio dei locomotori, a quelli necessari per campi sportivi, nelle costruzioni, per l'acquariologia. Una gamma completa di prodotti, sempre personalizzabili, che offre la **garanzia di certificazioni di laboratorio** e di un sistema gestionale tutto improntato alla normativa UNI EN ISO 9001 : 2015.



ISO 9001:2015



0425/CPD/2505
0425/CPD/2506
0425/CPD/6370



Acquariologia



Allestimenti e presentazioni



Bricolage



Edilizia



Enologia



Filtrazione



Frenaggio locomotori



Giardinaggio



Riempimento pozzi



Sabbatura



Sport e tempo libero



Termovalorizzazione e biogas



Sabbia - granino - ghiaia silicea

SABBIE SATAF

Le **sabbie** sono rocce sedimentarie clastiche di numerose tipologie, che si distinguono soprattutto per la loro composizione e sulla base della dimensione e forma dei granelli che le compongono. Il **granino**, tipologicamente affine, si differenzia dalla sabbia in ragione della classe granulometrica maggiore. L'uso delle sabbie per numerosi scopi produttivi, soprattutto di quelle silicee, è nota sin dalla antichità e fa di questo inerte una risorsa utile nei più disparati settori. Sabbie Sataf, grazie ad un'esperienza pluridecennale e a tecnologie di ultima generazione, si è specializzata in una selezione precisa e calibrata sulle più complesse richieste del cliente, affiancandolo nell'identificazione dell'inerte più rispondente alle diverse esigenze



SPECIFICHE TECNICHE

Si₂	83 - 86%
Colore	Grigio - nero - bianco
Origine	Alluvionale
Struttura del cristallo	Trigonale
Forma del grano	Tondo naturale
Durezza (scala Mohs)	7
Perdita al Fuoco	a 500°C 0,17%
	a 800°C 0,72%
Temperatura di fusione	1500 - 1700°C
Resistenza al gelo	sino a -180°C
Friabilità	a 500 colpi 4,70%
	a 1500 colpi 7,70%
Pressione Max (kg/cm²)	2500
Umidità Max a 105°C	< 2%
Silice libera cristallina	< 0,01%

CODICE	GRANULOMETRIA
Impalpabile	00,00 ÷ 00,20 mm
113	00,20 ÷ 00,35 mm
114	00,35 ÷ 00,45 mm
115	00,45 ÷ 00,60 mm
103/S	00,50 ÷ 00,80 mm
103	00,60 ÷ 01,00 mm
116/SS	00,50 ÷ 01,20 mm
117/FS	00,60 ÷ 01,50 mm
116/S	00,80 ÷ 01,20 mm
117/F	01,00 ÷ 01,50 mm
117/R	01,50 ÷ 02,50 mm
106	02,00 ÷ 03,00 mm
107	03,00 ÷ 04,00 mm
108	04,00 ÷ 06,00 mm
109	06,00 ÷ 10,00 mm
1020	10,00 ÷ 20,00 mm
2030	20,00 ÷ 30,00 mm
3050	30,00 ÷ 50,00 mm

AMBITI DI APPLICAZIONE:



Acquariologia



Allestimenti e presentazioni



Bricolage



Edilizia



Filtrazione



Frenaggio locomotori



Giardinaggio



Riempimento pozzi



Sabbatura



Termovalorizzazione e biogas



Quarzite

Una roccia forte, un alleato in numerosi settori

SABBIE SATAF

Come suggerisce il nome stesso, la **quarzite** è una roccia metamorfica ricca soprattutto di quarzo, estremamente stabile e che presenta ad uno sguardo poco attento alcune affinità con la selce. Come il minerale di cui è principalmente costituita, la quarzite trova numerose applicazioni industriali e produttive; noto è il suo impiego nell'industria del vetro e come materiale per la produzione di refrattari e ceramiche. Sotto forma granulare, a seconda della granulometria, quando opportunamente selezionata trova applicazione estetiche (es. acquariologia e allestimenti) e funzionali (edilizia, sabbature, filtrazione).

SPECIFICHE TECNICHE

SiO₂	95 - 97%
Colore	Bianco
Origine	Roccia metamorfica
Struttura del cristallo	Trigonale
Forma del grano	Frantumato poliedrico
Durezza (scala Mohs)	7
Perdita al Fuoco	a 500°C 0,10%
	a 800°C 0,69%
Temperatura di fusione	1500 - 1700°C
Resistenza al gelo	sino a -180°C
Pressione Max (kg/cm²)	2500
Umidità Max a 105°C	< 2%
Silice libera cristallina	< 0,01%



CODICE	GRANULOMETRIA
6000 MAGLIE	40,00 ÷ 160,00 µm
SSQ00	00,10 ÷ 00,20 mm
SSQ01	00,20 ÷ 00,40 mm
SSQ02	00,15 ÷ 00,45 mm
SSQ03	00,40 ÷ 00,80 mm
SSQ04	00,80 ÷ 01,20 mm
SSQ05	01,00 ÷ 02,00 mm
SSQ06	02,00 ÷ 03,00 mm
SSQ07	03,00 ÷ 05,00 mm
SSQ08	05,00 ÷ 08,00 mm
SSQ09	08,00 ÷ 12,00 mm
SSQ10	10,00 ÷ 20,00 mm
SSQ12	12,00 ÷ 25,00 mm
SSQ25	25,00 ÷ 40,00 mm

AMBITI DI APPLICAZIONE:



Acquariologia



Allestimenti e presentazioni



Edilizia



Filtrazione



Sabbatura



Quarzo

SABBIE SATAF

Tra i minerali più comuni della crosta terrestre, il **quarzo** è presente in una molteplicità di rocce e si distingue per un'elevata resistenza alla degradazione chimica e da parte degli agenti atmosferici. Si presenta in natura in diverse colorazioni, gradi di opacità e lucentezza e può essere facilmente trattato per modificarne le caratteristiche. Con numerosi utilizzi, da quelli estetici a quelli più eminentemente funzionali (come la filtrazione e l'edilizia), il quarzo si presta a diversi settori produttivi, per ciascuno con granulometria specifiche e personalizzabili così da garantire le migliori prestazioni.



Un minerale dai mille usi

AMBITI DI APPLICAZIONE:

-  Acquariologia
-  Allestimenti e presentazioni
-  Bricolage
-  Edilizia
-  Filtrazione

SPECIFICHE TECNICHE

Si₂	98 - 99,5%
Colore	Grigio chiaro
Origine	Alluvionale
Struttura del cristallo	Trigonale
Forma del grano	Tondo naturale
Durezza (scala Mohs)	7
Perdita al Fuoco	a 500°C 0,07%
	a 800°C 0,32%
Temperatura di fusione	1730°C
Resistenza al gelo	sino a -180°C
Pressione Max (kg/cm²)	3000
Umidità Max a 105°C	< 2%
Silice libera cristallina	< 0,01%

CODICE	GRANULOMETRIA
SSQP21	00,15 ÷ 00,45 mm
SSQP22	00,40 ÷ 00,80 mm
SSQP23	00,80 ÷ 01,20 mm
SSQP24	01,00 ÷ 01,50 mm
SSQP25	01,00 ÷ 02,00 mm
SSQP27	02,00 ÷ 03,00 mm
SSQP28	03,00 ÷ 05,00 mm
SSQP29	05,00 ÷ 08,00 mm



Carbone attivo



Sinonimo da sempre di filtrazione, il **carbone attivo** è un materiale ricco soprattutto di carbonio amorfo utilizzato già anticamente per le sue proprietà depuranti. Grazie alla sua struttura estremamente porosa e all'elevata area specifica, trattiene facilmente numerose molecole rivelando importanti capacità adsorbenti, note già in India e nell'antico Egitto. Permette, a seconda delle caratteristiche, di trattare diverse tipologie di acqua e soluzioni a base d'acqua, come il vino, per eliminare tossine, inquinanti, coloranti, solventi, ecc. Sabbie Sataf dispone di numerose referenze attivate chimicamente e fisicamente a partire da differenti materie prime.



SPECIFICHE TECNICHE

Colore	Grigio - nero
Origine	Sedimentaria
Forma	A spigoli vivi - polvere - estruso
Indice di Iodio	950 - 1100 mg/g
Superficie specifica (B.E.T.)	1,100 - 1,250 m ² /g
Adsorbimento CCl₄	60 - 70 %
Densità apparente	480 - 500 kg/m ³
Densità dopo lavaggio e drenaggio	430 - 450 kg/m ³
Durezza	95 - 99%
Ceneri	10 - 3%
ph	Alcalino



Il materiale per la filtrazione ed assorbimento

CODICE	GRANULOMETRIA
POLVERE ATTIVATA FISICAMENTE	
SSCA-AF	20,00 ÷ 50,00 µm
SSCA-AF-VC120	20,00 ÷ 50,00 µm
SSCA-P700	20,00 ÷ 50,00 µm
POLVERE ATTIVATA CHIMICAMENTE	
SSCA-PF	-
GRANULARE MINERALE	
SSCA-1230	0,6 ÷ 1,7 mm
SSCA-830	0,6 ÷ 2,4 mm
SSCA-48	2,36 ÷ 4,75 mm
GRANULARE VEGETALE NOCE DI COCCO	
SSCA-NC1240	0,4 ÷ 1,5 mm
SSCA-NC 830	0,6 ÷ 2,4 mm
ESTRUSO CILINDRETTI	
SSCA-53 C	3 Ø
SSCA-54 C	4 Ø
SSCA-64 C	4 Ø
SSCA-73 C	3 Ø
SSCA-74C	4 Ø

AMBITI DI APPLICAZIONE:



Acquariologia



Enologia



Filtrazione

PRODOTTI

Antracite

SPECIFICHE TECNICHE

Colore	Nero con riflessi metallici
Origine	Rocce sedimentarie organiche
Paese di origine	Russia
Forma del grano	Di frattura concoide
Durezza (scala Mohs)	3
Perdita al Fuoco	a 500°C 94,70%
	a 800°C 94,10%
Sostanze volatili	2,45%
Ceneri	1,50%
Zolfo	0,5% max
pH	7,3
Densità assoluta	1.350 - 1600 kg/m ³
Densità apparente compatta	670 - 1.020 kg/m ³
Densità apparente non compatta	650 - 1.000 kg/m ³

L'**antracite** è il carbone più nobile, quello di qualità più elevata, più antico e con la maggior percentuale di carbonio. Sotto forma granulare, di sabbia, si rivela un ottimo filtrante sia utilizzata autonomamente sia in filtri complessi che prevedono l'uso congiunto di altri materiali come sabbie, quarzite e quarzo. Nero e lucidissimo, ha una minima perdita di carico e la capacità di trattenere numerose impurità, oltre a presentare caratteristiche che ne permettono l'uso in qualsiasi filtro di tipologia "a sabbia".

AMBITI DI APPLICAZIONE:



Acquariorologia



Filtrazione

SABBIE SATAF

CODICE	GRANULOMETRIA
SSA41	00,60 ÷ 01,00 mm
SSA42	00,80 ÷ 02,00 mm
SSA43	01,00 ÷ 02,00 mm
SSA44	02,00 ÷ 03,00 mm
SSA45	03,00 ÷ 05,00 mm

PRODOTTI

Pirolusite

Biossido di manganese

SPECIFICHE TECNICHE

Colore	Bruno scuro
Origine	Sedimentaria
Struttura del cristallo	Trigonale
Forma del grano	Tondo naturale
Durezza (scala Mohs)	6 - 6,5
Perdita al Fuoco:	a 500°C 0,07%
	a 800°C 0,32%
Temperatura di fusione	1600 °C
Porosità del grano:	
Volume di vuoto	>80%
Superficie specifica BET	0,6 m ² /g
Densità assoluta	2.300 Kg/m ³
Densità apparente compatta	1.700 - 1.900 kg/m ³
Densità apparente non compatta	1.500 - 1.700 kg/m ³

Principale minerale dal quale si ricava il diossido di Manganese, la **pirolusite** è un mezzo filtrante catalitico per la rimozione di ferro e manganese dall'acqua destinata al consumo umano. Di norma è addizionata a sabbie silicee e quarzite, ma può essere utilizzata anche da sola in filtri rapidi a gravità o filtri a pressione. La scelta della granulometria corretta è indispensabile per garantire la giusta miscelazione in ogni utilizzo dopo il controlavaggio. In miscela è utilizzabile tra il 10 a il 30%. Non è idonea ad acque con pH inferiore a 6,2, con materia organica superiore a 4-5 mg/l, ossigeno disciolto inferiore al 15% del contenuto di ferro. La clorazione, ove necessaria, deve essere ridotta al minimo per non interferire con l'azione catalitica. La **pirolusite** è disponibile in due tipologie: regolare (per impianti industriali e rete pubblica), fine (per piccoli impianti con controlavaggio poco frequente).

AMBITI DI APPLICAZIONE:



Filtrazione

CODICE	GRANULOMETRIA
PIROLUSITE	00,35 ÷ 00,85 mm

Sabbia per impianti sportivi

Inerti per ogni gioco e ogni sport



Per la realizzazione e la manutenzione di impianti sportivi è possibile utilizzare **numerose categorie di sabbia**, che devono essere opportunamente selezionate per rispondere alle specifiche esigenze di ciascuno sport e di **ogni tipologia di campo di gioco**. Contrariamente alle sabbie filtranti e agli altri inerti utilizzati in specifici ambiti chimici e industriali, le sabbie destinate agli impianti sportivi presentano **precise caratteristiche chimico-fisiche e granulometrie specifiche** che garantiscono le corrette prestazioni degli impianti.

CODICE	GRANULOMETRIA
--------	---------------

BEACH VOLLEY OUTDOOR / BEACH SOCCER OUTDOOR	
BEACH(V/S) -OUT1	0,00 ÷ 0,30 mm
BEACH(V/S) -OUT2	0,45 ÷ 0,60 mm
BEACH(V/S) -OUT3	0,45 ÷ 0,60 mm
BEACH(V/S) -OUT4	0,35 ÷ 0,80 mm
BEACH(V/S) -OUT5	0,20 ÷ 0,80 mm

BEACH VOLLEY INDOOR / BEACH SOCCER INDOOR	
BEACH(V/S) -IND1	0,30 ÷ 0,60 mm
BEACH(V/S) -IND2	0,30 ÷ 0,80 mm
BEACH(V/S) -IND3	0,10 ÷ 0,50 mm
BEACH(V/S) -IND4	0,30 ÷ 0,50 mm
BEACH(V/S) -IND5	0,10 ÷ 0,50 mm

INTASO CAMPI IN ERBA SINTETICA	
GREEN15	0,45 ÷ 0,60 mm
GREEN3S	0,50 ÷ 0,80 mm
GREEN6SS	0,45 ÷ 1,20 mm

AREAZIONE E SEMINA CAMPI IN ERBA NATURALE	
103/S	0,50 ÷ 0,80 mm
117/FS	0,60 ÷ 1,70 mm

GOLF	
GOLF1	0,45 ÷ 1,00 mm
GOLF2	0,45 ÷ 1,50 mm
GOLF3	0,45 ÷ 1,20 mm
GOLF4	0,60 ÷ 1,20 mm



Sabbie Sataf seleziona prodotti, anche **personalizzabili**, pensati esclusivamente per il **mondo dello sport**: realizzazione di campi per beach volley e beach soccer, riempimento bunker per campi da golf, per intasi di campi in erba sintetica, per l'areazione e il drenaggio di campi in erba naturale, per maneggi...

