

MISURATORI A TURBINA DRESSER IMTM-CT



I misuratori a turbina, delle serie IMTM-CT, trovano ottimale applicazione nella misurazione di portate di gas, non soggette a frequenti transitori.

Principio di funzionamento

Il contatore a turbina Dresser è dotato di un raddrizzatore di flusso incorporato che condiziona il flusso del gas rimuovendo vortici indesiderati e turbolenze prima che raggiungano la girante della turbina. Le forze dinamiche derivanti dal flusso di gas avviano la rotazione della girante della turbina, montata su un supporto assiale che comprende cuscinetti a sfera ad attrito ridotto di alta qualità in acciaio inox, per assicurare una precisione ottimale nelle misurazioni.

I contatori a turbina Dresser sono approvati per misurazioni di trasferimento e utilizzati da aziende di trasmissione di gas naturale e di distribuzione di gas.

Il contatore a turbina Dresser è disponibile con una capacità volumetrica potenziata tramite l'utilizzo di quattro misure diverse di cartuccia per ciascuna cassa di contatore. Questa caratteristica offre flessibilità modulare in termini di capacità minima e massima.

Caratteristiche tecniche

- la girante della turbina è realizzata in alluminio
- il nuovo sistema di lubrificazione, che permette di pulire i cuscinetti con una facile manovra, garantisce un più esteso periodo di funzionamento, anche in presenza di gas inquinati.
- Il posizionamento dei cuscinetti garantisce una maggiore compensazione delle forze in gioco e quindi un più lungo funzionamento del misuratore, mantenendone inalterata la precisione di misurazione.

- La versione standard dei misuratori comprende due emettitori d'impulsi in bassa frequenza, una presa di pressione, una presa di temperatura ed un emettitore d'impulsi alta frequenza (opzionale).
- La calibrazione iniziale standard del misuratore viene effettuata in bassa pressione. La calibrazione in alta pressione viene eseguita a richiesta.

Normative ed omologazioni

I contatori rispondono alle norme EN 12261 e sono realizzati in conformità con la Direttiva MID 2004/22/EC

Diametro	Calibro	Campo mc/h	Flangiatura	Mat. Corpo	Interasse
DN 80 (3")	G 100	8 - 160	ANSI 150 DIN PN10/16 ANSI 300/600	Acc. Carbonio	240
DN 80 (3")	G 160	13 - 250			
DN 80 (3")	G 250	20 - 400			
DN 80 (3")	G 400	32 - 650			
DN 100 (4")	G 160	13 - 250	ANSI 150 DIN PN10/16 ANSI 300/600	Acc. Carbonio	300
DN 100 (4")	G 250	20 - 400			
DN 100 (4")	G 400	32 - 650			
DN 100 (4")	G 650	50 - 1000			
DN 150 (6")	G 400	32 - 650	ANSI 150 DIN PN10/16 ANSI 300/600	Acc. Carbonio	450
DN 150 (6")	G 650	50 - 1000			
DN 150 (6")	G 1000	80 - 1600			
DN 150 (6")	G 1600	130 - 2500			
DN 200 (8")	G 650	50 - 1000	ANSI 150 DIN PN10/16 ANSI 300/600 PN16/ANSI150	Acc. Carbonio	600
DN 200 (8")	G 1000	80 - 1600			
DN 200 (8")	G 1600	130 - 2500			
DN 200 (8")	G 2500	200 - 4000			
DN 250 (10")	G 1000	80 - 1600	ANSI 150 DIN PN10/16 ANSI 300/600	Acc. Carbonio	750
DN 250 (10")	G 1600	130 - 2500			
DN 250 (10")	G 2500	200 - 4000			
DN 300 (12")	G 1600	130 - 2500	ANSI 150 DIN PN10/16 ANSI 300/600	Acc. Carbonio	900
DN 300 (12")	G 2500	200 - 4000			
DN 300 (12")	G 4000	320 - 6500			

Distributore Autorizzato



MI.RE. S.A.S. di SALERNO MICHELE & C.
SISTEMI DI MISURA GAS METANO - ASSISTENZA E VENDITA



MANUTENZIONE PROGRAMMATA – TARATURA STRUMENTI

Via A. Toscanini, 9 - 20090 Trezzano S/N. (MI) - Tel. 02.48409292-
Fax 02.48499400 - Cell. 335.7065032 E-mail: info@miremisurazioneegas.it
www.miremisurazioneegas.it