



EIOFIT



**Raccordi in
Polietilene per Tubi
in Pressione
Acqua e Gas**

L'AZIENDA

Nupi Industrie Italiane S.p.A. subentra nell'ottobre del 2015 all'ormai nota **Nupigeco S.p.A.** Nel cambio di ragione sociale l'azienda porta con se una realtà 'tutta italiana' che esporta i propri prodotti nel mondo!



Nupigeco S.p.A. nasceva il 1° ottobre 2008 dall'unione di **NUPI S.p.A.** e **GECO System S.p.A.**, entrambe fondate più di 40 anni fa, per formare un'unica grande realtà: le due aziende, forti della loro esperienza e della crescita costante, hanno deciso di unirsi per dar vita a un'azienda flessibile,

all'avanguardia, pronta a mettersi in gioco per soddisfare le esigenze del mercato nel pieno rispetto dell'ambiente.

"Le vette che si raggiungono dipendono dalla profondità delle radici"

Oggi **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** sviluppa e produce sistemi di tubi e raccordi per il settore idrosanitario, riscaldamento, acquedotti, gas e irrigazione. **NUPI Industrial Division (NUPI ID)** è la divisione industriale fondata nel 1995, preposta alla produzione di tubazioni specificatamente dedicate ai mercati petroliferi, chimici e petrolchimici.

Nupi Industrie Italiane S.p.A. offre una gamma completa di tubi e raccordi realizzati nei più moderni materiali

termoplastici e conosciuti con i marchi commerciali **NIRON, MULTINUPI, MULTIGECO, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, POLYSYSTEM, POLIETILENE TUBI, SMARTFLEX, OILTECH, SMARTLPG, ELAMID, ELOSMART, SMARTCONDUIT, ECOWAVE, RACCORDI PVC** e la gamma **ELOSFERA** dedicata all'utilizzo delle



energie alternative: **NRGEO** ed **ELOWEB**. Si tratta di veri e propri "sistemi di soluzione" in grado di soddisfare ogni tipologia di installazione, riducendo i costi, evitando gli sprechi e aumentando la produttività in virtù della rapidità di posa che li caratterizza. Grazie alla loro qualità, questi prodotti hanno superato i più severi test e hanno ottenuto i certificati più prestigiosi, in linea con le normative dei cinque continenti per la realizzazione di reti idriche e gas e di sistemi per il trasporto di carburanti.

Produrre meglio e rapidamente sono obiettivi che **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** si è posta a partire dalla sua fondazione, per questa ragione l'azienda compie costanti investimenti nella ricerca e nello sviluppo, nonché nel potenziamento degli impianti produttivi, vigilati da un sofisticato sistema di controllo che garantisce ai suoi prodotti un'altissima qualità. Su queste solide basi si fonda la leadership aziendale in un settore competitivo ad alta tecnologia come quello della trasformazione delle materie plastiche.

ELOFIT

IL PRODOTTO

ELOFIT è un sistema completo di raccordi elettrosaldabili e pezzi speciali in Polietilene Alta Densità PN 10, PN 16, PN 20 e PN25 per la realizzazione di impianti per il trasporto di acqua e gas in pressione.

ELOFIT è prodotto in conformità alle norme:

UNI EN ISO 15494

Polietilene (PE100) - Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali

UNI EN 1555-3

Polietilene (PE100) - Sistemi di tubazioni in materia plastica per la distribuzione di gas combustibili. Parte 3: Raccordi

UNI EN 12201-3

Sistemi di tubazioni in materia plastica per la distribuzione dell'acqua. Polietilene (PE100) Parte 3: Raccordi

Certificato da:



Soddisfa inoltre i requisiti prescritti dalla norma UNI 9736 sulla prova in trazione dei giunti metalloplastici.

■ **ELOFIT È REALIZZATO in materiale atossico secondo le disposizioni del D.M. n° 174 del 6 Aprile 2004.**

■ PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I raccordi ELOFIT sono ottenuti per stampaggio ad iniezione di polietilene alta densità, hanno quindi ottime proprietà di:

- **RESISTENZA ALLA CORROSIONE** anche in terreni aggressivi, il PE infatti può essere interrato senza alcun rivestimento
- **RESISTENZA ALLE CORRENTI VAGANTI** in quanto il PE è un pessimo conduttore elettrico
- **RESISTENZA AGLI URTI** anche a basse temperature (-20°C)
- **RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI** Il PE è resistente alla maggior parte delle sostanze chimiche
- **RESISTENZA ALL'ABRASIONE** Il PE consente alte velocità dell'acqua senza problemi di erosione
- **RESISTENZA AI MICRORGANISMI E ATOSSICITÀ**
- **AFFIDABILITÀ NEL TEMPO SUPERIORE A 50 ANNI**



LA QUALITÀ

La qualità dei raccordi ELOFIT è garantita dai più prestigiosi certificati internazionali, clienti e laboratori:



CAMPI DI IMPIEGO

La gamma ELOFIT è adatta per il convogliamento e la distribuzione di:

- **ACQUA POTABILE E LIQUIDI AD USO ALIMENTARE**
- **GAS COMBUSTIBILE (GAS NATURALE, GAS MANIFATTURATO, GPL)**
- **LIQUIDI INDUSTRIALI E SOSTANZE CHIMICHE COMPATIBILI**

Può essere inoltre utilizzata negli impianti di:

- **DEPURAZIONE**
- **IRRIGAZIONE**
- **CONDOTTE PER IMPIANTI CHIMICI**
- **FOGNATURE IN PRESSIONE PER USI INDUSTRIALI E CIVILI**
- **RETI ANTINCENDIO**
- **RELINING (RINNOVAMENTO DI VECCHIE RETI)**



L'ELETTROFUSIONE

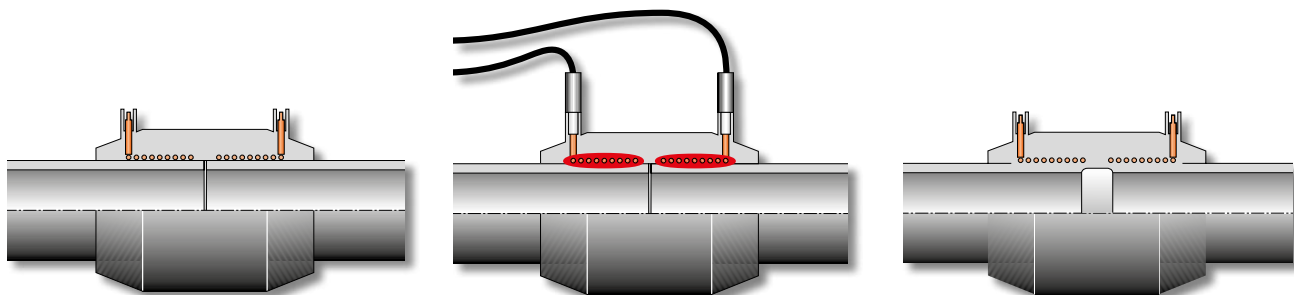
Il sistema ELOFIT utilizza il metodo di unione per elettrofusione

All'interno dei raccordi sono incorporate delle resistenze elettriche, che terminano con connettori esterni. Collegando la macchina saldatrice, in grado di applicare una determinata tensione in un tempo stabilito, si ha passaggio di corrente elettrica nelle resistenze che genera il calore necessario alla fusione del polietilene. L'energia è trasmessa in maniera

diretta limitatamente alle superfici di contatto del raccordo con il tubo, determinandone la termofusione.

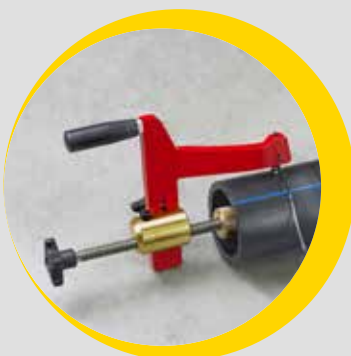
A raffreddamento avvenuto si ottiene una giunzione omogenea, robusta e sicura.

La caratteristica principale dei raccordi ELOFIT è l'elevata qualità e affidabilità della saldatura.



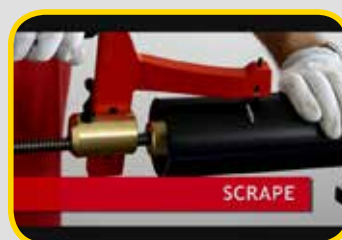
INSTALLAZIONE

Per effettuare una perfetta saldatura avvalersi delle saldatrici serie ELOFIT e seguire i seguenti accorgimenti.



1 Tagliare i tubi perpendicolarmente utilizzando gli appositi tagliatubo.

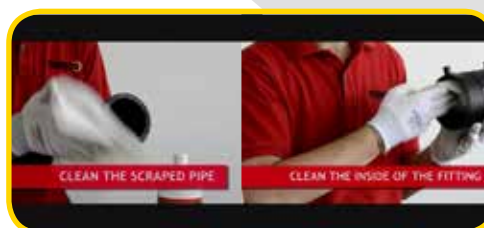
2 Raschiare in modo uniforme la superficie del tubo utilizzando l'apposito raschietto assicurandosi di eliminare completamente lo strato superficiale ossidato.



3 Evidenziare la lunghezza di saldatura sul tubo con l'apposito pennarello.



4 Sgrassare la parte terminale dei tubi e l'interno dei raccordi con un panno pulito utilizzando di alcol isopropilico.



5 Bloccare i tubi con l'allineatore dopo avere inserito il raccordo.



6 Collegare i terminali della saldatrice con i connettori del raccordo ed eseguire la saldatura seguendo le istruzioni del display della macchina.



LA GAMMA

RACCORDI ELETTRISALDABILI

MANICOTTI ELETTRISALDABILI

CODICE	Ø
EME PN16	DA 20 A 800
DME PN10	DA 90 A 900
GME PN25	DA 20 A 630
FME (SCARICO)	DA 110 A 900
EMEL (LUNGO)	DA 32 A 63

FINE LINEA ELETTRISALDABILE

CODICE	Ø
ECALE	DA 20 A 315

RIDUZIONE ELETTRISALDABILE

CODICE	Ø
ERDE	DA 25-20 A 315-280

CURVE ELETTRISALDABILI

CODICE	Ø
ECEM30 (30°)	DA 90 A 160
ECEM (45°)	DA 32 A 315
EGEM (90°)	DA 20 A 315
EGEMS (CON SUPPORTO)	DA 90 A 125

TEE ELETTRISALDABILE CON DERIVAZIONE A CODOLO

CODICE	Ø
ETCE	DA 20 A 315
ETER (RIDOTTA)	DA 32-20 A 160-125

COLLARI DI PRESA IN CARICO

CODICE	Ø
EPRES	DA 40-20 A 315-63
DISPONIBILE ANCHE:	
EPRESZ (TRAFILAMENTO ZERO)	DA 63-32 A 315-63
EPREV (CON VALVOLA INCORPORATA)	DA 63-63 A 315-63
Serie "FLOW STOP" con GAS STOP incorporato	
EPRESR (35mbar - 5 bar)	DA 40-20 A 315-63
EPRESB (100mbar+5 bar)	DA 40-20 A 315-63
EPRESG (1+5 bar)	DA 40-20 A 315-32

COLLARI DI PRESA A TRONCHETTO

CODICE	Ø
ECOL	DA 40-20 A 315-125
ECOLTL (Tipo "TOP LOAD")	DA 160-160 A 900-160

COLLARE DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO FEMMINA

CODICE	Ø
ECOLF	DA 75X2" A 315X2"

COLLARE DI PRESA PER L'INSERIMENTO DI PALLONI OTTURATORI FILETTATO FEMMINA

CODICE	Ø
EPALG	DA 90 A 315

COLLARE DI PRESA DI RIPARAZIONE

CODICE	Ø
ERIP	DA 75 A 1000

COLLARE CONTATORE

CODICE	Ø
ECOLC	DA 63X1/2" - 63X3/4" - 63X1"

VALVOLE

VALVOLA IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS DA INTERNO MOD. STL100

CODICE	Ø
ESTL	DA 20 A 40

VALVOLA IN POLIETILENE DA INTERNO

CODICE	Ø
EVS	DA 50 A 400

RACCORDI A CODOLO

CURVE 90° E 45° CODOLO LUNGO E CORTO (*)

CARATTERISTICHE	Ø
SDR17 PN10	DA 63 A 500
SDR11 PN16	DA 25 A 500
SDR9 PN20	DA 63 A 315
SDR7,4 PN25	DA 63 A 315

TEE 90° CODOLO LUNGO E CORTO (*)

CARATTERISTICHE	Ø
SDR17 PN10	DA 63 A 500
SDR11 PN16	DA 25 A 500
SDR9 PN20	DA 63 A 450
SDR7,4 PN25	DA 63 A 450
TEE RIDOTTE SDR17 PN10	DA 90-63 A 710-160
TEE RIDOTTE SDR11 PN16	DA 63-32 A 630-315
TEE RIDOTTE SDR9 PN20	DA 280-63 A 500-355
TEE RIDOTTE SDR7,4 PN25	DA 280-63 A 450-355

CALOTTA CODOLO LUNGO

CARATTERISTICHE	Ø
SDR17 PN10	DA 63 A 630
SDR11 PN16	DA 20 A 630
SDR9 PN20	DA 63 A 500
SDR7,4 PN25	DA 63 A 450

RIDUZIONI A CODOLO (*)

CARATTERISTICHE	Ø
SDR17 PN10 (LUNGO)	DA 75-63 A 400-355
SDR11 PN16 (LUNGO)	DA 32-25 A 400-355
SDR9 PN20 (LUNGO)	DA 63-32 A 400-355
SDR7,4 PN25 (LUNGO)	DA 63-32 A 400-355
SDR17 PN10 (CORTO)	DA 200-160 A 630-560
SDR11 PN16 (CORTO)	DA 200-160 A 630-560
SDR9 PN20 (CORTO)	DA 200-160 A 500-450
SDR7,4 PN25 (CORTO)	DA 200-160 A 450-400

CARTELLA CODOLO (*)

CARATTERISTICHE	Ø
SDR17 PN10 (LUNGO)	DA 63 A 630
SDR11 PN16 (LUNGO)	DA 25 A 630
SDR9 PN20 (LUNGO)	DA 63 A 500
SDR7,4 PN25 (LUNGO)	DA 63 A 450
SDR17 PN10 (CORTO)	DA 110 A 1000
SDR11 PN16 (CORTO)	DA 110 A 800
SDR9 PN20 (CORTO)	DA 110 A 500
SDR7,4 PN25 (CORTO)	DA 110 A 450

FLANGE E GUARNIZIONI

CARATTERISTICHE	Ø
ALLUMINIO, IN GHISA VERNICIATE EPOSSIDICHE E RICOPERTE IN PPR	
PER PN10 E PN16	DA 25 A 630
GUARNIZIONI	DA 25 A 630
GUARNIZIONI RINFORZATE	DA 50 A 500

RACCORDI A SETTORE

CARATTERISTICHE	Ø
PE80 PN3,2 - PE100 PN6,3 PN10 PN16	
CURVA 30°	DA 140 A 630
CURVA 45°	DA 140 A 630
CURVA 60°	DA 140 A 630
CURVA 90°	DA 140 A 630
TEE 90°	DA 140 A 630

CURVE SENZA SALDATURA

CARATTERISTICHE	Ø
90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°	
SDR17 PN10 S8	DA 110 A 630
SDR11 PN16 S5	DA 110 A 630

(*) OTTENUTI DA STAMPAGGIO O DA LAVORAZIONE MECCANICA

LA GAMMA

RACCORDI DI TRANSIZIONE

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO

CODICE	Ø
ERPEAF	DA 25X3/4" A 110X4"
GRPEAF	DA 32X1" A 125X4"

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO LUNGO

CODICE	Ø
ERPEALL	DA 25X3/4" A 63X2"

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO LISCIO

CODICE	Ø
ERPEAL	DA 75X65 A 315X300

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO RIVESTITO CON PROTEZIONE ANTICORROSIONE

CODICE	Ø
ERPEARC	DA 25X3/4" A 110X4"
ACCIAIO ZINCATO INTERNO	
ERPEARCZ	DA 25X3/4" A 110X4"

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO CURVO FILETTATO

CODICE	Ø
ERTCF	DA 25X3/4" A 90X3"
ACCIAIO ZINCATO INTERNO	
ERTCFZ	DA 25X3/4" A 90X3"

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO LISCIO

CODICE	Ø
S5ERPEAL MOP5 S5	DA 20X18 A 315X300
S8ERPEAL MOP3 S8	DA 20X18 A 315X300

RACCORDO DI TRANSIZIONE A TEE PE/ACCIAIO NERO, A SALDARE

CODICE	Ø
ERTT	DA 32X25 A 90X80

CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO CORTO

CODICE	Ø
ERMA (ACCIAIO ZINCATO MASCHIO)	DA 20X1/2" A 125X4"
ERFA (ACCIAIO ZINCATO FEMMINA)	DA 20X1/2" A 125X4"
ERFMSS (ACCIAIO INOX MASCHIO)	DA 50X1"1/2 A 110X4"
ERFFSS (ACCIAIO INOX FEMMINA)	DA 50X1"1/2 A 110X4"

CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO INOX FILETTATO CORTO

CODICE	Ø
ERFM (MASCHIO)	DA 20X1/2" A 125X4"
ERFF (FEMMINA)	DA 20X1/2" A 125X4"

CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE CON GHIERA LIBERA

CODICE	Ø
EBD	DA 20X1/2" A 63X2"1/2

CODOLO DI TRANSIZIONE PE/GHISA TRE PEZZI

CODICE	Ø
ERPAG	DA 25X3/4" A 125X4"

CODOLO DI TRANSIZIONE PE/RAME

CODICE	Ø
EA (A COMPRESSIONE RADIALE)	DA 25X18 A 32X28

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/RAME

CODICE	Ø
A COMPRESSIONE RADIALE O SALDATURA	
EAR	DA 25X18 A 40X28

RACCORDO DI TRANSIZIONE CURVO PE/RAME

CODICE	Ø
A COMPRESSIONE RADIALE O SALDATURA	
EARC	DA 20X18 A 32X28

SALDATRICI E ATTREZZATURE

SALDATRICI AUTOMATICA MULTIFUNZIONE

CODICE	Ø
E8500 MANUALE	DA 20 A 315
E8500L MANUALE/LIGHT	DA 20 A 160
E9001 AUTOMATICA	DA 20 A 630
E9001L AUTOMATICA/LIGHT	DA 20 A 160
E9001LP	DA 20 A 160
AUTOMATICA IN CASSA PELICAN	

SENSORE DI PRESSIONE

CODICE	Ø
SENS	DA 1 MBAR A 50 BAR

SALDATRICE PER RACCORDI TESTA/TESTA

CODICE	Ø
S10160	DA 40 A 160
S10250	DA 63 A 250
S10315	DA 90 A 315

ALLINEATORI

CODICE	Ø
ALL063/4 (CON CINGHIE)	DA 20 A 63
ALL225/4 (CON CINGHIE)	DA 50 A 225
ALL315/4 (CON CINGHIE)	DA 225 A 400
AU02063 (CON GANSCE)	DA 20 A 63
AU063160 (CON GANSCE)	DA 63 A 160

TREPIEDE

CODICE	Ø
TR250	DA 90 A 250

RASCHIATORI

CODICE	Ø
RAT	DA 75 A 180
RATOR	DA 25 A 200

TAGLIATUBO A GHIgliOTTINA

CODICE	Ø
TA	DA 125 A 315

SCHIACCIATUBO

CODICE	Ø
SCH	DA 20 A 200

MACCHINA FORATUBI PER RETI IN PRESSIONE

CODICE	Ø
00FP	DA 90 A 1000



Sede Legale e Operativa
via Stefano Ferrario 8
21052 Busto Arsizio (VA)
tel. 0331-344211
fax 0331-351860
info@nupinet.com
www.nupiindustrieitaliane.com

Sede Operativa
via dell'Artigianato 13
40023 Castel Guelfo (BO)
tel. 0542-624911
fax 0542-670851
info@nupinet.com
www.nupiindustrieitaliane.com

Sede Operativa
via Colombarotto 58
40026 Imola (BO)
tel. 0542-624911
fax 0542-670851
info@nupinet.com
www.nupiindustrieitaliane.com



www.nupiindustrieitaliane.com

