

TENAX WORKING

Rete estrusa in PE a maglia ovoidale dotata alle di estremità di bordi orizzontali antistrappo. In corrispondenza della fascia centrale viene termosaldato un nastro a bande rifrangenti e scritta "Lavori in corso".

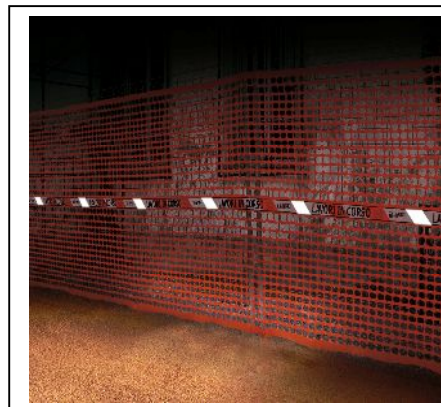


Immagine non in scala

CARATTERISTICHE FISICHE	METODI DI PROVA	UNITA'	WORKING	NOTE
TIPO DI POLIMERO			HDPE	-
TIPO DI MAGLIA			OVOIDALE	-
COLORE			ARANCIO	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODI DI PROVA	UNITA'	WORKING	NOTE
PASSO MD		mm	55	a
PASSO TD		mm	60	a
PESO UNITARIO		g/m ²	200	c
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.20	-
VOLUME ROTOLO		m ³	0.05	-
PESO ROTOLO		kg	12.4	c
IMBALLO INTERNO			SACCO PE	-
IMBALLO ESTERNO			-	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	WORKING	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD - TD	METODO TX3	kN/m	1.6	a, b
ALLUNGAMENTO MD - TD	METODO TX3	%	6.0	a, b

CARATTERISTICHE NASTRO SEGNALETICO	METODO DI PROVA	UNITA'	WORKING	NOTE
TIPO DI POLIMERO			PE	-
TIPO DI NASTRO			RIFRANGENTE	-
SCRITTA			LAVORI IN CORSO	-
SPESSORE NASTRO		µm	81.0	-
ALTEZZA NASTRO		mm	70.0	-
PERSONALIZZAZIONE LOGO			MINIMO QUANTITATIVO	-

NOTE:

- a) MD: direzione macchina
TD: direzione trasversale
- b) TX3: 300 mm/min
- c) Tolleranza ± 5%

GEN 226.7 - I - 03/17



www.tenax.net

TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net



SGS ITALY Certificate n° IT93/0028 01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568 01

